Technische Eigenschaften HOMAR

HOMAR



Technische Spezifikation

• **Produktbezeichnung**	HOMAR Industrie- und Objektstoff
• **Zusammensetzung**	50% Mohair, 50% Acryl
• **Breite**	140 cm ± 3%
• **Gewicht pro lfm**	ca. 1020 g ± 5%
• **Brandschutzklasse**	EN 1021/1 (Zigaretten Test) - 2 (Match Test), BS 5852 1/2, UNI 9175 Klasse 1 IM, CAL TB 117, NFPA 260, IMO 2010 FTP part 8
• **Martindale**	ISO 12947-2 / ≥120.000 Martindale, ASTM D4157 ≥200.000 Martindale
• **Lichtechtheit**	ISO 105-B02 ≥5 (Skala 1-8), AATCC 16.3 (40 afu) ≥4 (Skala 1-5)
• **Farbechtheit**	ISO 105 X 12 trocken ≥4-5, nass ≥4 (Skala 1-5) AATCC8 trocken ≥4-5, nass ≥4 (Skala 1-5)
• **Pilling**	ISO 12945, ≥4 (Skala 1-5)
• **Nahtschiebefestigkeit**	ISO 13936-2 Kette ≤4.00mm, Schuss ≤4.00mm
• **Bestellmenge**	Coupon oder in ganzen Rollen erhältlich
• **Lieferfrist**	ab Bestellzeitpunkt ca. 7-10 Tage





Alle Angaben ohne Gewähr, ab August 2024

Hinweis: Durch die System- oder Monitoreinstellungen können Farbabweichungen bei den Mustern entstehen!
Bitte verlangen Sie bei Interesse Stoffmuster.

Lohnke Leder und Textil

Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 2070
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch