



Typ	Hub H [mm]	Länge A [mm]	Gewicht G [g]	Energie maximal W [Nm]	max. zul. Antriebskraft P [N]	Geschw. v [m/s]	Temp. T [°C]	stat. Einschubkraft maximal F <sub>E</sub> [N]		Rückstellkraft minimal F <sub>R</sub> [N]	
								D 30..	D 30..-M	D 30..	D 30..-M
D 3050 .6-T	50	115	360	28	350	0.1 → 2	-30/+50	23	5	7	0
D 3050 .8-T				23				5	7	0	
D 3070 .6-T	70	145	380	42	27			5	8	0	
D 3070 .8-T				27	5			8	0		
D 30100 .6-T	100	185	410	54	35			5	9	0	
D 30100 .8-T				35	5			9	0		

### Wirkungsweise

Hydraulischer Stoßdämpfer mit druckgesteuertem Dämpfungssystem. Linearer, temperatur- und wegunabhängiger Dämpfungskraftverlauf.

Standardmäßig stehen drei Hublängen mit je zwei verschiedenen Energiebereichen zur Wahl:

...6 normale Energieaufnahme, hohe Einstellauflösung

...8 hohe Energieaufnahme, normale Einstellauflösung

Übertemperaturventil "T" für Einsatz im Feuerschutz.

Federrückstellung oder Rückstellung über Permanentmagnet "M".

### Montage

Gewindeschaft M 16 x 1 mit Sechskantmutter SW 24 x 8 oder Befestigungsklotz 35 x 35 x 30 mit Anschraubbohrungen (Sonderzubehör).

### Einstellung

Stange unter Zug drehen:

rechts = starke Dämpfung

links = schwache Dämpfung (Blickrichtung auf Puffer)

Gesamtstellweg beträgt ca. 4 Umdrehungen.

Bei Ratschgeräusch erfolgt keine Verstellung mehr.

### Werkstoffe

Zylinder:

Stahl verzinkt

Kolbenstange:

Edelstahl rolliert

Rändelpuffer:

Alu, PU

Magnetpuffer:

NdFeB stahlmantelt, verzinkt

Befestigungsklotz:

Alu (Sonderzubehör)

Haftgegenplatte:

Stahl vernickelt (Sonderzubehör)

### Anwendung

Tür- und Torbereich, Spezialanwendungen

Auswahldiagramm in Abhängigkeit von Masse und Geschwindigkeit ohne Berücksichtigung der Antriebskraft

