



## **Kurzbeschreibung**

Flüssiges, alkalisches Reinigungsmittel für die Lebensmittelindustrie

## **Produktvorteile**

CIP geeignet und stapelfähig reinigt belagsfrei auch für harte Betriebswässer

## **Eigenschaften Konzentrat**

Aussehen: klare, farblose bis gelbliche Flüssigkeit

Lagerstabilität -10°C bis +40°C

Flammpunkt entfällt

Dichte (20°C): 1.34 bis 1.47g/m<sup>3</sup>

P-Gehalt 0.2%

N-Gehalt 0.0%

CSB Wert 16 mg O<sub>2</sub>/g

## **Anwendungslösung**

pH-Wert 12.7 bis 13.1 (1%, 20°C, VE-Wasser)

Leitfähigkeit 20.1 mS/cm (1%, 20°C, VE-Wasser)

Tritration Verbrauch 0.5 n HCl: 9.4 bis 10.4 ml

## **Materialeignung**

Metalle Stahl, Chromnickelstahl

Kunststoffe alkalibeständige Kunststoffe wie PE, PP, PTFE, PVC

Dichtungen EPDM, NBR, PTFE

## **Anwendung**

Mip CA Sintra wird eingesetzt für alle automatisch ablaufenden Reinigung Vorgänger und CIP - Verfahren es einigt sich für alle Wasserhärten und zur Entfernung aller üblichen Verschmutzungen in der Lebensmittelindustrie

## **Anwendungshinweise**

Getränkeindustrie Tank, Leitungen, Filter, Fässer, Container und Keg's

**Konzentration** 0,3-1,7% **Temperatur** Kalt bis 80°C

**Einwirkzeit** je nach Anwendungsfall