

MIT KI ZU MEHR SICHERHEIT UND EFFIZIENZ

- Heizwertbasierte Steuerung: Optimierte Auslastung
- Vermeidung ungeplanter Ausfälle (Störstoffe)
- Materialoptimierung durch Lieferantenmanagement
- Nachverhandlung von Verträgen
- Einsparung Rauchgasreinigungsmittel
- Bessere Versicherungskonditionen Brandschutz
- Zusätzliche Regressansprüche bei falschen Anlieferungen
- Arbeitserleichterung durch Zeitersparnis bei der Annahmekontrolle und durch das Dashboard

UNSERE BESONDERHEITEN

-  Seit 2021 am Markt
-  Unabhängiger Anbieter:
Kein Marktteilnehmer als Gesellschafter
-  Diverse Patente im Anmeldeprozess
-  3 geförderte Forschungsprojekte
-  Ausgründung aus der Forschung (EXIST)
-  +10 Jahre KI-Expertise und
+4 Jahre Industrieerfahrung

REFERENZEN



WERTSCHÖPFUNG STEIGERN. AUFWAND SENKEN. POTENZIALE NUTZEN.

WasteAnt GmbH
Konsul-Smidt-Str. 8e; 28217 Bremen
info@wasteant.com

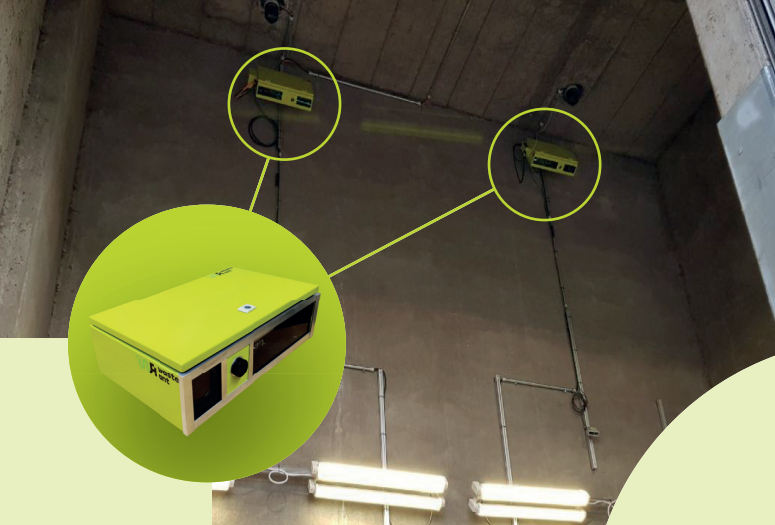
Geschäftsführer: Dr. Christian A. Müller, Maximilian Storp
Prokurist: Dr. Szymon Krupinski
Amtsgericht Bremen HRB 37409 HB

Supporter & Mitgliedschaften



**BETRIEBSKOSTEN SENKEN,
ANLAGENSICHERHEIT STEIGERN,
DURCHSATZ ERHÖHEN –
VOLLSTÄNDIGE RÜCKVERFOLGBARKEIT UND
EINHALTUNG GESETZLICHER VORSCHRIFTEN!**

AUTOMATISIERTE, KI-GESTÜTZTE ABFALLANALYSE FÜR MÜLLHEIZKRAFTWERKE



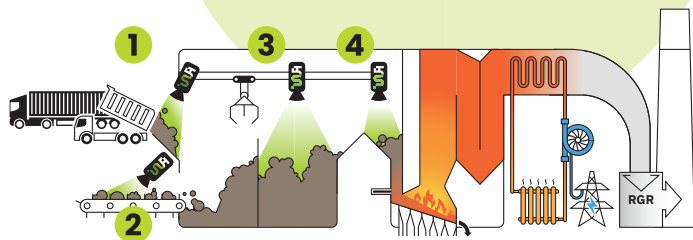
DIE TECHNIK

Einsatz der multimodalen WasteAnt Sensorbox mit flexibler Sensorik-Bestückung

Echtzeitfähige Edge-Rechenkapazitäten vor Ort

KRITIS-sichere IT-Architektur und -Prozesse

UNSERE LÖSUNGEN



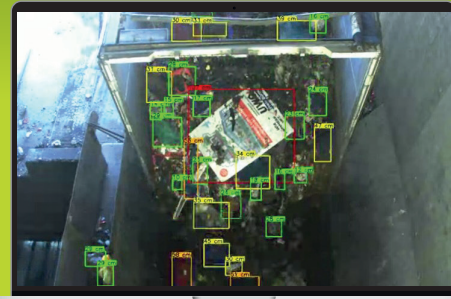
- 1 Materialannahmekontrolle
- 2 Förderbandüberwachung
- 3 Bunkermanagement
- 4 Verbrennungsvorhersagen

DIE VERFÜGBAREN AUSWERTUNGEN

Alle Analyse-Ergebnisse werden in einem individuell anpassbaren Dashboard übersichtlich dargestellt oder direkt an FLR bzw. Kranautomatik übergeben.



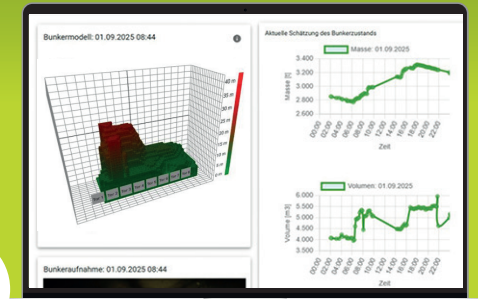
1



MATERIALANNAHMEKONTROLLE

Der Schwerpunkt liegt auf der Echtzeit-Erkennung von Störstoffen, wie beispielsweise Langteilen. Dazu kommt die durchgehende Eigenschaftsbewertung des Abfalls, Dokumentation, Erzeugerbenchmarking, sowie Brandfrühwarnung.

3



BUNKERMANAGEMENT

Im Bunker bietet das WasteAnt System Informationen zu Volumen, Dichte und Masse, sowie eine Heizwert- und Emissionsbewertung mit Homogenisierungsempfehlungen für den Kranführer. Auch beim Mischen erfolgt eine kontinuierliche Störstoffdetektion.

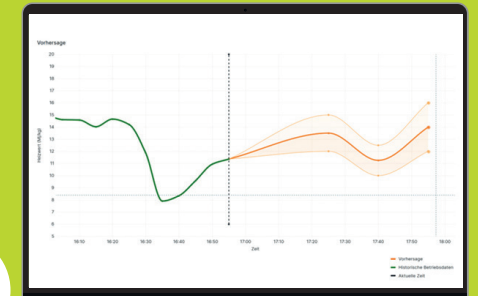
2



FÖRDERBANDÜBERWACHUNG

Die Förderbandüberwachung liefert detaillierte Informationen zu Störstoffen, Materialeigenschaften und Hotspots und kann bei Bedarf direkt mit einem Not-Aus-System verknüpft werden.

4



VERBRENNUNGSVORHERSAGEN

Durch die Kombination von Betriebs- und Sensordaten ermöglicht das WasteAnt-System präzise Vorhersagen zu Heizwert und Emissionen. Gleichzeitig sorgt die kontinuierliche Überwachung der Materialaufgaben für eine frühzeitige Erkennung von Störstoffen und potenziellen Trichterverstopfungen.