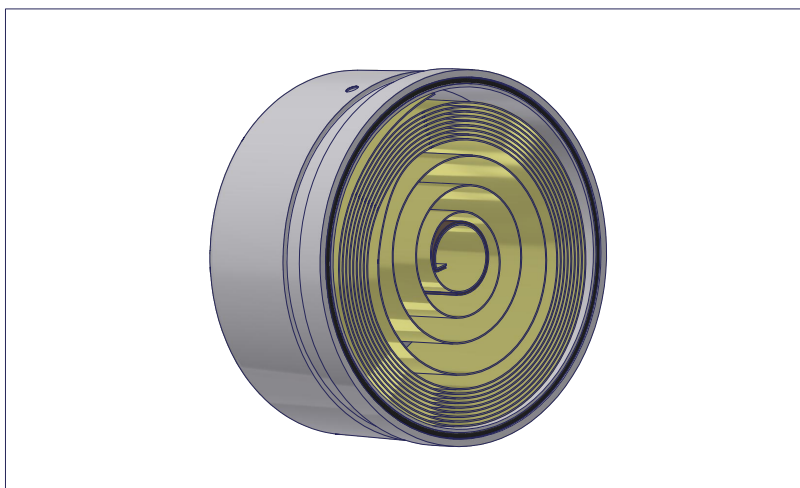




**Ersatzfeder inkl.
Gehäuse und
Gleitscheiben**

ATS 100 LH

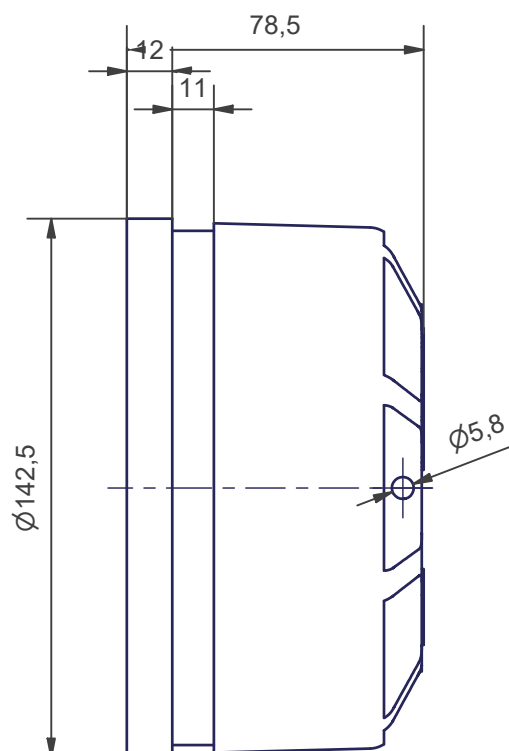
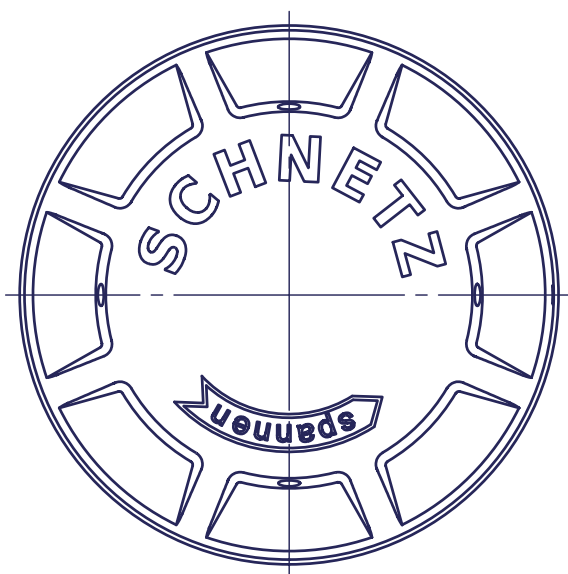
SCHNETZ

SAP-Artikelnr.
Z40-1300-001-LH



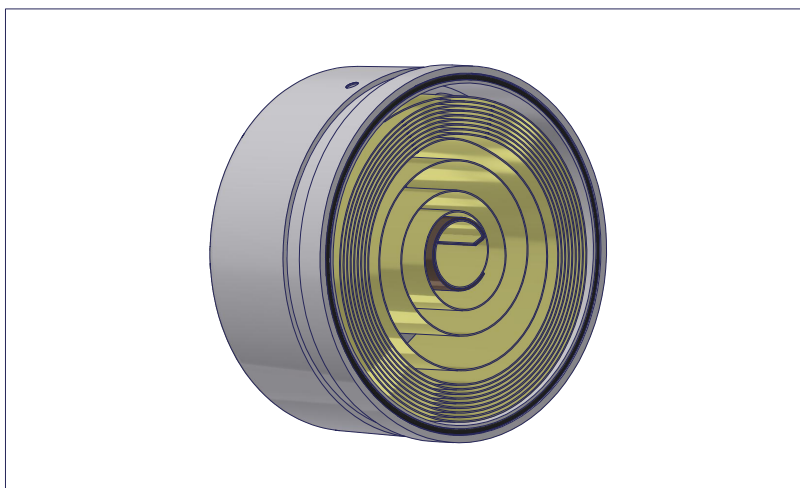
Achtung: Spannen immer nur in Pfeilrichtung !

Überdrehen oder spannen gegen die Pfeilrichtung
führt zum Bruch der Feder.



Hinweise zum Austauschen der defekten Schließfeder:

1. Türe von Feder schließen lassen. In der Position, in der das Tor stehen bleibt, beginnen.
2. Inbusschrauben lösen und das Gehäuse samt Feder von der Achse abheben.
3. Tür manuell schließen und mittels Keil fixieren.
4. Feder aus dem Gehäuse ausbauen:
 - Feder-Außenendstück aus der Fixierschraube am Gehäuse ausfädeln.
 - Feder aus dem Gehäuse heben.
5. Neue Feder in das Gehäuse einbauen:
 - Langloch des Feder-Außenendstücks in die Fixierschraube am Gehäuse einfädeln.
 - ACHTUNG: Das Feder-Außenendstück muss Ident der Pfeilrichtung am Gehäuse sein.
6. Den korrekten Sitz des Dichtrings am Gehäuse kontrollieren.
 - Gehäuse bis zum Anschlag auf die Achse aufsetzen
8. Gehäuse mittels Inbusschrauben fixieren
9. Feder vorspannen:
 - Gehäuse in Pfeilrichtung "spannen" -> ca. 1 Umdrehung drehen und Inbusschrauben fixieren
 - Bei Bedarf die Vorspannung erhöhen.



**Ersatzfeder inkl.
Gehäuse und
Gleitscheiben**

ATS 100 RH

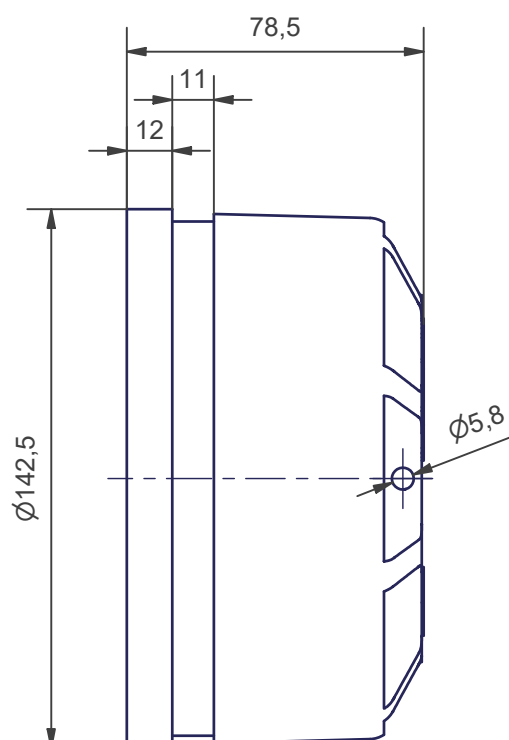
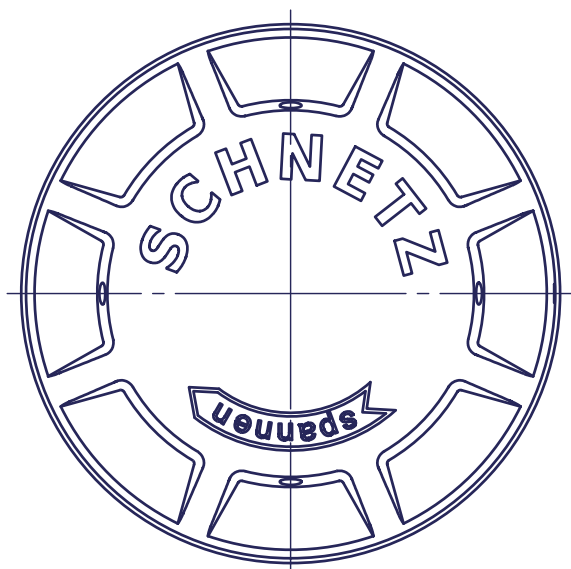
SCHNETZ

SAP-Artikelnr.
Z40-1300-001-RH



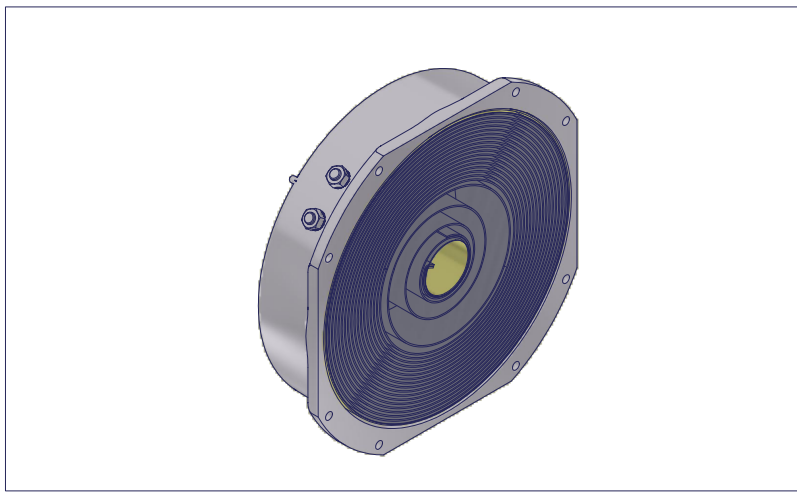
Achtung: Spannen immer nur in Pfeilrichtung !

Überdrehen oder spannen gegen die Pfeilrichtung
führt zum Bruch der Feder.



Hinweise zum Austauschen der defekten Schließfeder:

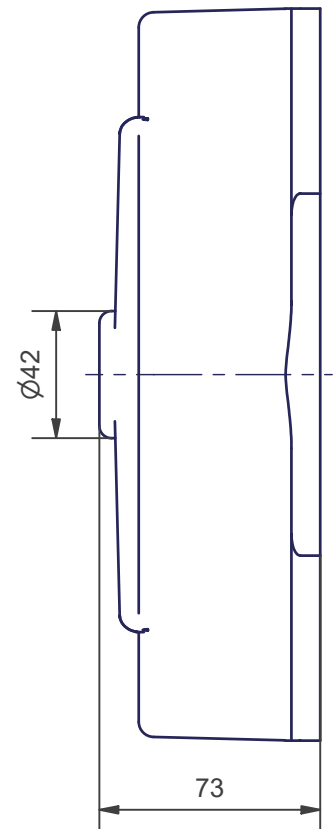
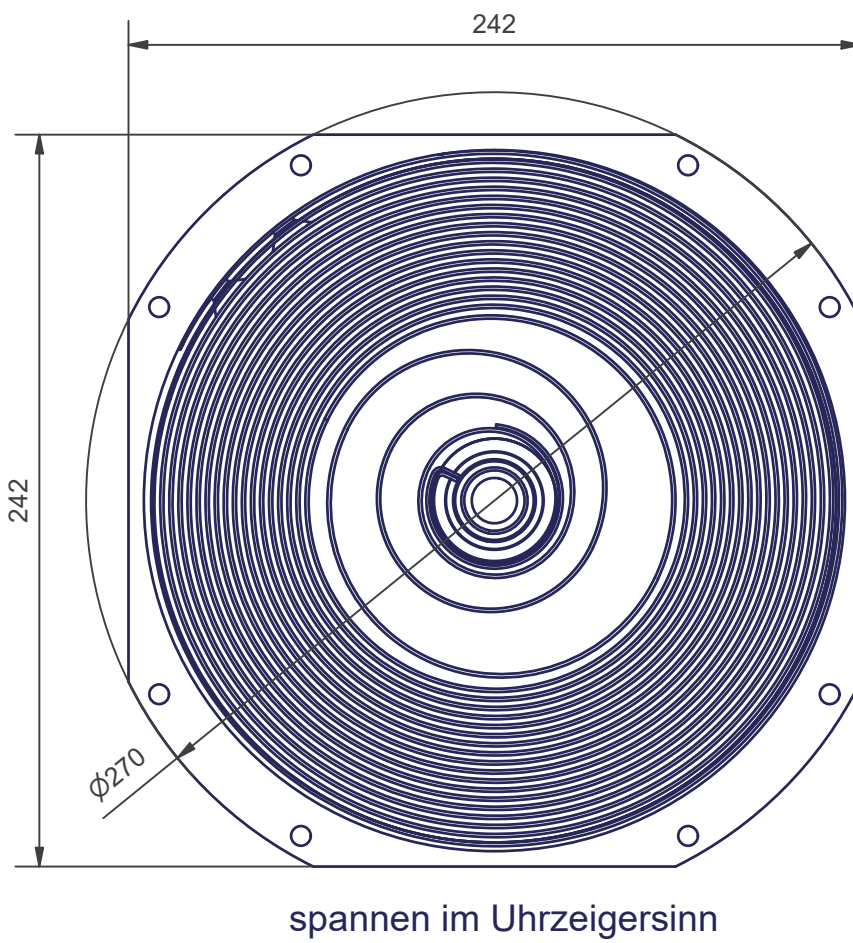
1. Türe von Feder schließen lassen. In der Position, in der das Tor stehen bleibt, beginnen.
2. Inbusschrauben lösen und das Gehäuse samt Feder von der Achse abheben.
3. Tür manuell schließen und mittels Keil fixieren.
4. Feder aus dem Gehäuse ausbauen:
 - Feder-Außenendstück aus der Fixierschraube am Gehäuse ausfädeln.
 - Feder aus dem Gehäuse heben.
5. Neue Feder in das Gehäuse einbauen:
 - Langloch des Feder-Außenendstücks in die Fixierschraube am Gehäuse einfädeln.
 - ACHTUNG: Das Feder-Außenendstück muss Ident der Pfeilrichtung am Gehäuse sein.
6. Den korrekten Sitz des Dichtrings am Gehäuse kontrollieren.
 - Gehäuse bis zum Anschlag auf die Achse aufsetzen
8. Gehäuse mittels Inbusschrauben fixieren
9. Feder vorspannen:
 - Gehäuse in Pfeilrichtung "spannen" -> ca. 1 Umdrehung drehen und Inbusschrauben fixieren
 - Bei Bedarf die Vorspannung erhöhen.

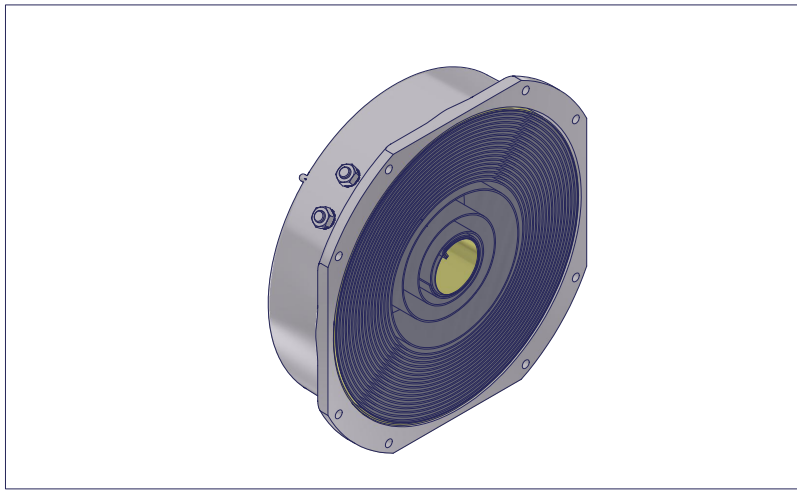


**Ersatzfeder
inkl. Gehäuse
und
Gleitscheiben**



SAP-Artikelnr.
Z40-1300-201-LH

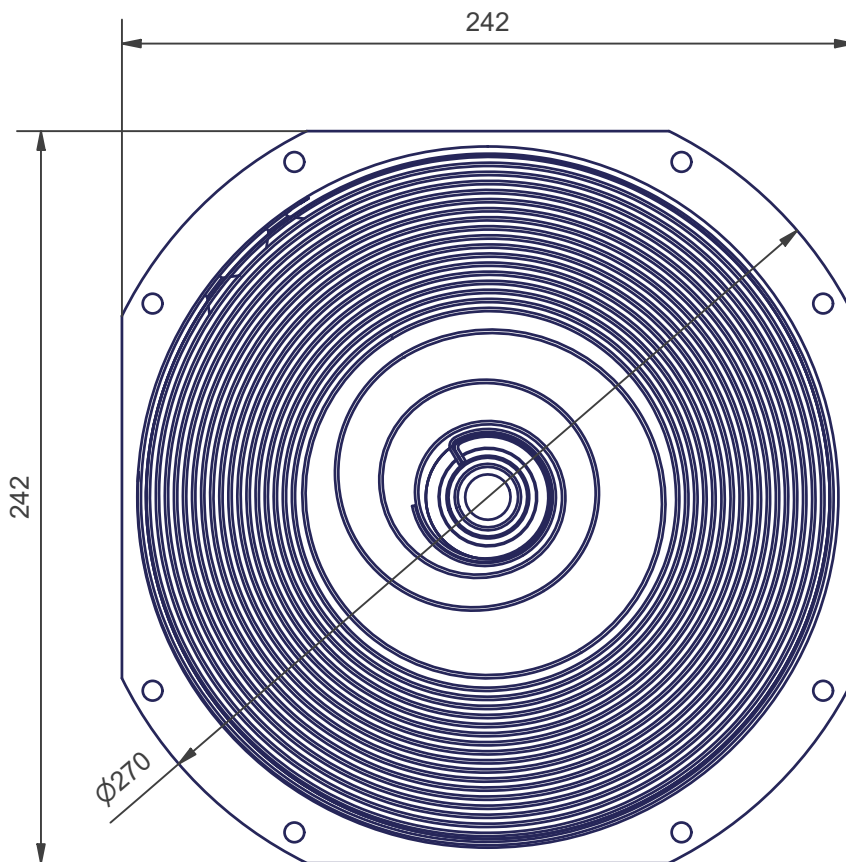




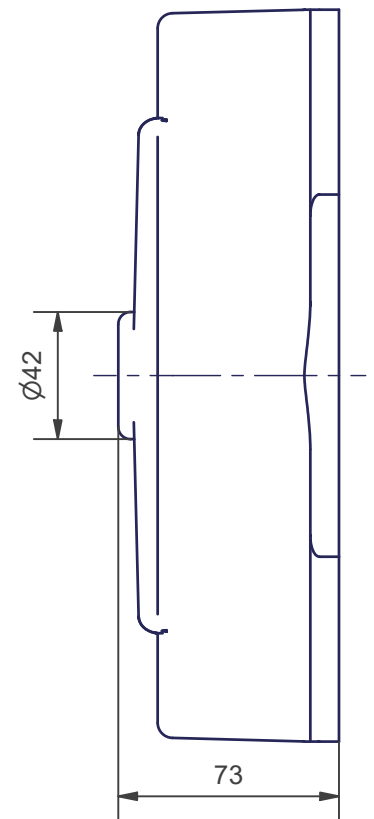
**Ersatzfeder
inkl. Gehäuse
und
Gleitscheiben**

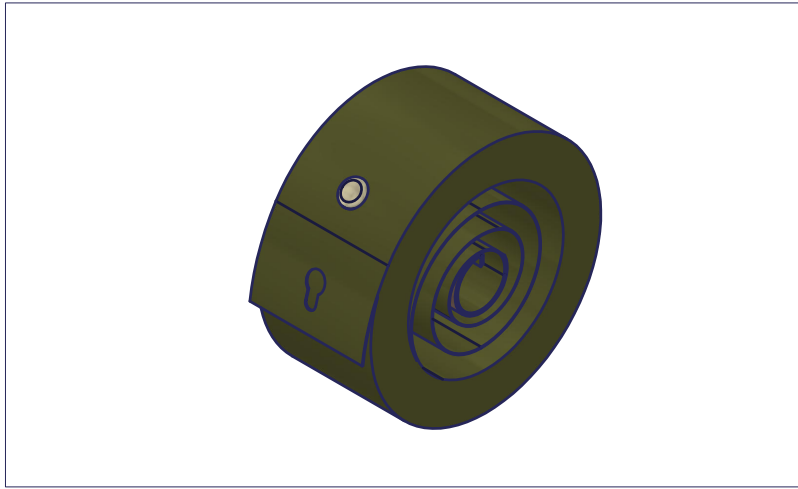


SAP-Artikelnr.
Z40-1300-201-RH



spannen gegen Uhrzeigersinn





Triebfeder

ATS 100

SAP-Artikelnr.
Z40-1303-001

