BWZ RINDFUTTER



Das Rindfutter-Leder wird in ganzen Häuten hergestellt und das in Grossbottwar bei der Lederfabrik Gmelich + Söhne GmbH. Die Leder sind kombiniert gegerbt und mit hochwertigen Farbstoffen im Fass durchgefärbt. Geeignet für den Schuh- und Orthopädiebereich, kann aber auch als Futterleder für Uhrenarmbänder einsgesetzt werden.

Besonderheiten	zugarmes Futterleder
Einsatz	Schuhinnenfutter, orthopädische Artikel
Farben	Natur 8000

Technische Spezifikation	
Typ	Futterleder
Rohmaterial	Süddeutsche und österreichische Rinderhäute
Mass / Haut	5.6 m², der Artikel wird aber in halben Häuten lagergeführt
Stärke	1.0–1.2mm / 1.4–1.7mm
Gerbung/Herstellung	Mineralgerbung (kombiniert gegerbt)
Weiterreissfestigkeit	> 20 N/mm (DIN 53329)
pH-Wert	≥ 3,2 (DIN EN ISO 14268)
Schweissbeständigkeit	< 7 (24h pH9, 24j getrocknet)
Wasserdampfdürchlässigkeit	> 8 (DIN EN ISO 14268)
Wasseraufnahme (nach Freundlich)	> 15 nach 5 Min. / > 50 nach 15 Min.

Diese Leder entsprechen bezüglich PCP-Gehalt und AZO-Farbstoffen den derzeit gültigen Bestimmungen der Chemikalienverbotsordnung Abschnitt 15 bzw. der Bedarfsgegenständeverordnung der Bundesrepublik Deutschland. Ausserdem bestätigt Gmelich, dass in ihren Leder Chrom 6 nicht nachweisbar ist. Der Grenzwert von 5mg PCP/kg Leder wird nicht überschritten.

Alle Angaben ohne Gewähr, Romanshorn, 1. Januar 2016

Hinweis: Durch die System- oder Monitoreinstellungen können Farbabweichungen bei den Mustern entstehen! Bitte verlangen Sie bei Interesse Ledermuster an. Alle Artikel entsprechen bezüglich PCP-Gehalt und AZO-Farbstoffen der Chemikalienverbotsordnung. Ausserdem bestätigen wir, dass in unseren Leder CHROM6 nicht nachweisbar ist.

Lohnke Leder und Textil

Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 20 70
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch