PFG CRUST RINDLEDER



Das Rindfutter-Leder wird in ganzen Häuten hergestellt und das in Grossbottwar bei der Lederfabrik Gmelich + Söhne GmbH. Diese Leder sind mineralgegerbt, zudem ganz ohne Farbstoffzusätze und deshalb naturbelassen. Geeignet für den Schuh- und Orthopädiebereich, kann aber auch als Futterleder für Uhrenarmbänder einsgesetzt werden.

Besonderheiten	chromgares Futterleder
Einsatz	Schuhinnenfutter, orthopädische Artikel
Farben	Naturbelassen, gemäss Eigenfarbe des Gerbstoffes

Technische Spezifikation	
Typ	Futterleder
Rohmaterial	Süddeutsche und österreichische Rinderhäute
Mass / Haut	5.6 m², der Artikel wird aber in halben Häuten lagergeführt
Stärke	1.0–1.2mm / 1.3–1.5mm
Gerbung/Herstellung	Mineralgerbung
Weiterreissfestigkeit	> 20 N/mm (DIN 53329)
Reibechtheit	> 3 (DIN EN ISO 11640)
pH-Wert	≥ 3.2 (DIN EN ISO 11644)
Lichtechtheit	> 3 (DIN EN ISO 105-B02)

Pflege: Ab und zu mit einem sauberen, feuchten Tuch abreiben, eventuell sparsamer Einsatz von geeignetem Pflegematerial Ausserdem bestätigen wir, dass in unseren Leder Chrom 6 nicht nachweisbar ist.

Hinweis: Diese Leder entsprechen bezüglich PCP-Gehalt und AZO-Farbstoffen den derzeit gültigen Bestimmungen der Chemikalienverbotsordnung Abschnitt 15 bzw. der Bedarfsgegenständeverordnung der Bundesrepublik Deutschland. Ausserdem bestätigt Gmelich, dass in ihren Leder Chrom 6 nicht nachweisbar ist. Der Grenzwert von 5mg PCP/kg Leder wird nicht überschritten.

Alle Angaben ohne Gewähr, Romanshorn, 1. Januar 2016

Hinweis: Durch die System- oder Monitoreinstellungen können Farbabweichungen bei den Mustern entstehen! Bitte verlangen Sie bei Interesse Ledermuster an. Alle Artikel entsprechen bezüglich PCP-Gehalt und AZO-Farbstoffen der Chemikalienverbotsordnung. Ausserdem bestätigen wir, dass in unseren Leder CHROM6 nicht nachweisbar ist.

Lohnke Leder und Textil

Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 20 70
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch