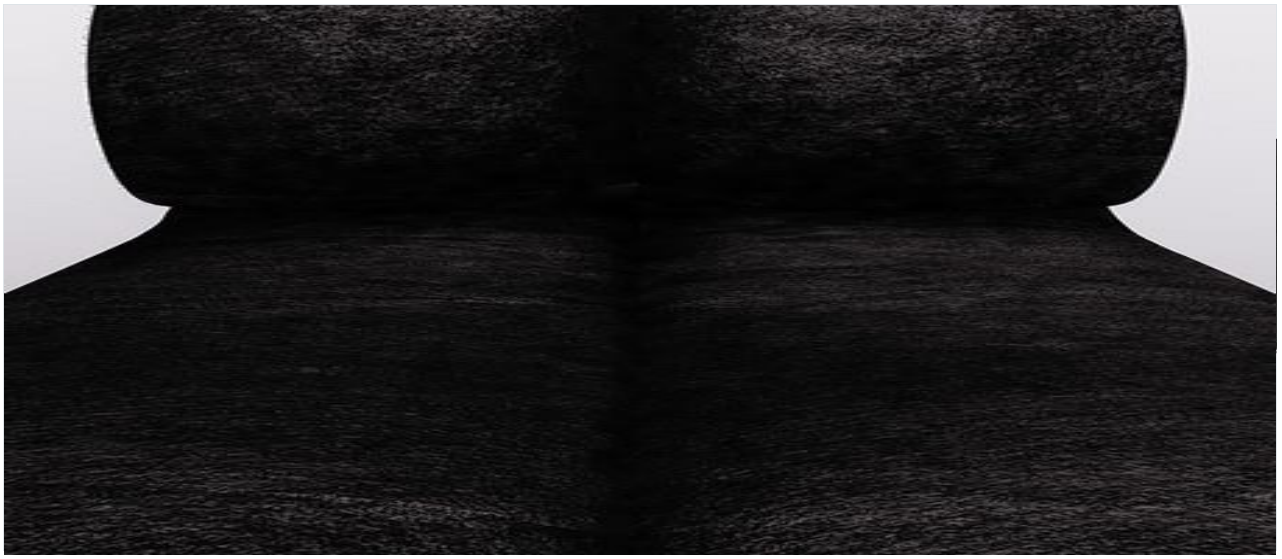
Technische Eigenschaften TERAWALL STELTH

TERAWALL STELTH



Technische Spezifikation

• Produktbezeichnung	TERAWALL STELTH Akustik
• Zusammensetzung	Kohlefaserfilz, 25/50/75/100 mm Glasfaser Typ C, Kevlar
• Panel-Dimensionen	25 mm Dicke: 60 x 2000 cm (12 m²), 120 x 2000 cm (24 m²) 50 mm Dicke: 60 x 1200 cm (7,2 m²), 120 x 1200 cm (14,4 m²) 75 mm Dicke: 60 x 900 cm (5,4 m²), 120 x 900 cm (10,8 m²) 100 mm Dicke: 60 x 900 cm (5,4 m²), 120 x 900 cm (10,8 m²)
• Dicke	25 / 50 / 75 / 100 mm
• Gewicht pro m²	25 mm = 0,70 kg/m², 50 mm = 1,20 kg/m² 75 mm = 1,60 kg/m², 100 mm = 2,40 kg/m²
• Masstoleranz	± 5 %, EN 822
• Schallabsorption	Montage Typ A Ɑw 0,70, ISO 354 Montage Typ E-250 Ɑw 0,80, ISO 354
• Brandschutzklasse	A2 s1,d0 - EN 13501
• Schalldämmung	Rw 26 dB, (50 mm dicke Platte), ISO 10140
• Wärmeleitfähigkeit	ƛ 0,026 (W/m-k), EN 12667
• Wasserdampf-Diffusionswiderstand μ	unendlich, EN 12086
• kurzfristige Wasseraufnahme	1 kg/m³, EN 1609
• thermischer Wiederstand	25 mm = RD 0,96 m³K/W, 50 mm = RD 1,92 m³K/W 75 mm = RD 2,88 m³K/W, 100 mm = RD 3,84 m³K/W
• Formaldehyd-Emissionen	< 0,1 ppm (0,124 mg/m³) keine Freisetzung, ISO 1600-9
• Bestellmenge	auf Anfrage
• Muster, Unterlagen	auf Anfrage

Alle Angaben ohne Gewähr, ab Juni 2020

fireproof

sound absorbent

Hinweis: Durch die System- oder Monitoreinstellungen können Farbabweichungen bei den Artikeln entstehen!

Lohnke Leder und Textil

Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 20 70
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch



λ 0,027 W/mK
Klasse A2-s1d0
Rw 26 dB
aw 0,80

• **Beschreibung**	Thermoakustische Dämmung mit Rollpanel vom Typ TERAWALL STELTH in einer Stärke von 25-50-75-100 mm. Das gesteppte Panel besteht aus drei Schichten, die mittels Steppung aus 100 % Kevlar-Garn ohne Einsatz von Klebstoffen auf seiner gesamten Länge zusammengenäht wurde, Innenbereich aus mauerverstärkendem Silizium, frei von Formaldehyd, frei von nichtfaserverstärktem Material, geruchlos, widerstandsfähig gegenüber Schimmel, Parasiten oder Nagetieren. Technische Eigenschaften des gesteppten Paneels: Naht aus Kevlar-Garn. Die erste Schicht besteht aus einem Spezialfilter aus Carbonfaser in einer Stärke von 0,8 mm und einem Gewicht von 80 g/m². Die zweite Schicht besteht aus Silizium in verschiedenen Stärken, mauerverstärkend und frei von Formaldehyd. Die dritte Schicht besteht aus einem Spezialfilter aus Carbonfaser in einer Stärke von 0,8 mm und einem Gewicht von 80 g/m². Recycelbares Produkt, das aus 70 % recyceltem Material hergestellt wurde.
• **Anwendungsbereiche**	• Ideale Lösung zur Wärme- und Schalldämmung von Wänden und Zwischenwänden in Trockenbau- oder Ziegelbauweise. • Idealer Zwischenraum für die Wärme- und Schalldämmung der verschiedenen Zwischendeckensysteme.
• **Vorteile**	• Ausgezeichnete Schalldämmung • Herausragendes Brandverhalten • Atmungsaktiv • Schnelle Verlegung, auch bei gebogenen Verarbeitungen • Verringerung von Abfällen auf der Baustelle • Umweltfreundlich und recycelbar
• **Zubehör zum schneiden und befestigen**	Schneiden mit Cutter / Schere Befestigung mit Schrauben / Nägel / Dübel / Kleber
• **Speicherung und Funktionen**	Das Produkt sollte in Innenräumen, in gut belüfteten Räumen und fern von direkten Wärmequellen gelagert werden. Produkt leicht zu handhaben und zu schneiden, mechanisch widerstandsfähig, widerstandsfähig gegen Einsackung, Verrottung, Staubablagerung, resistent gegen Schimmel, Nagetiere, Parasiten.

Lohnke Leder und Textil
Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 20 70
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch