Technische Eigenschaften TERAWALL PLUS

TERAWALL PLUS



Technische Spezifikation

• **Produktbezeichnung**	TERAWALL PLUS Akustik
• **Zusammensetzung**	Aluminium, Glasfasergewebe Typ E, 25/50/75/100 mm Glasfaser Typ C, Kevlar
• **Panel-Dimensionen**	25 mm Dicke: 60 x 2000 cm (12 m²), 120 x 2000 cm (24 m²) 50 mm Dicke: 60 x 1200 cm (7,2 m²), 120 x 1200 cm (14,4 m²) 75 mm Dicke: 60 x 900 cm (5,4 m²), 120 x 900 cm (10,8 m²) 100 mm Dicke: 60 x 900 cm (5,4 m²), 120 x 900 cm (10,8 m²)
• **Dicke**	25 / 50 / 75 / 100 mm
• **Gewicht pro m²**	25 mm = 1,00 kg/m², 50 mm = 1,40 kg/m² 75 mm = 1,60 kg/m²,100 mm = 2,80 kg/m²
• **Masstoleranz**	± 5 %, EN 822
• **Schallabsorption**	Montage Typ A Ɑw 0,70, ISO 354 Montage Typ E-250 Ɑw 0,80, ISO 354
• **Brandschutzklasse**	A1 - EN 13501
• **Schalldämmung**	Rw 26 dB, (50 mm dicke Platte), ISO 10140
• **Wärmeleitfähigkeit**	ƛ 0,026 (W/m-k), EN 12667
• **Wasserdampf-Diffusionswiderstand μ**	7, EN 12086
• **kurzfristige Wasseraufnahme**	1 kg/m³, EN 1609
• **thermischer Wiederstand**	25 mm = RD 0,96 m³K/W, 50 mm = RD 1,92 m³K/W 75 mm = RD 2,88 m³K/W, 100 mm = RD 3,84 m³K/W
• **Formaldehyd-Emissionen**	< 0,1 ppm (0,124 mg/m³) keine Freisetzung, ISO 1600-9
• **Bestellmenge**	auf Anfrage
• **Muster, Unterlagen**	auf Anfrage

Alle Angaben ohne Gewähr, Übersetzungsfehler vorbehalten, ab Juni 2020

fireproof

sound absorbent

Lohnke Leder und Textil

Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 20 70
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch



λ 0,035/0,039 W/mK
Klasse A1
Rw 26 dB

• **Beschreibung**	Thermoakustische Dämmung mit Rollpanel vom Typ TERAWALL PLUS in einer Stärke von 25-50-75-100 mm. Das gesteppte Paneel besteht aus drei Schichten, die mittels Steppung aus 100 % Kevlar-Garn ohne Einsatz von Klebstoffen auf seiner gesamten Länge zusammengenäht wurde, Innenbereich aus mauerverstärkendem Silizium, frei von Formaldehyd, frei von nicht faserverstärktem Material, geruchlos, widerstandsfähig gegenüber Schimmel, Parasiten oder Nagetieren. Technische Eigenschaften des gesteppten Panels: Naht aus Kevlar-Garn. Die erste Schicht besteht aus einem Stoffgewebe aus 100 % Glas vom Gewebetyp (Klasse A1) mit einem Gewicht von 200 g/m² und reinem Aluminium. Die zweite Schicht besteht aus Silizium in verschiedenen Stärken mauerverstärkend und frei von Formaldehyd. Die zweite Schicht besteht aus einem Stoffgewebe aus 100 % Glas vom Gewebetyp (Klasse A1) mit einem Gewicht von 200 g/m² und reinem Aluminium. Recycelbares Produkt, das aus 70 % recyceltem Material hergestellt wurde.
• **Anwendungsbereiche**	• Ideale Lösung zur Wärme- und Schalldämmung von Wänden und Zwischenwänden in Trockenbau- oder Ziegelbauweise. • Idealer Zwischenraum für die Wärme- und Schalldämmung der verschiedenen Zwischendeckensysteme.
• **Vorteile**	• Ausgezeichnete Schalldämmung • Herausragendes Brandverhalten • Atmungsaktiv • Schnelle Verlegung, auch bei gebogenen Verarbeitungen • Verringerung von Abfällen auf der Baustelle • Umweltfreundlich und recycelbar
• **Zubehör zum schneiden und befestigen**	Schneiden mit Cutter / Schere Befestigung mit Schrauben / Nägel / Dübel / Kleber
• **Speicherung und Funktionen**	Das Produkt sollte in Innenräumen, in gut belüfteten Räumen und fern von direkten Wärmequellen gelagert werden. Produkt leicht zu handhaben und zu schneiden, mechanisch widerstandsfähig, widerstandsfähig gegen Einsackung, Verrottung, Staubablagerung, resistent gegen Schimmel, Nagetiere, Parasiten.

Alle Angaben ohne Gewähr, Übersetzungsfehler vorbehalten, ab Juni 2020

Lohnke Leder und Textil

Friedrichshafnerstrasse 51, 8590 Romanshorn
+41 71 477 18 18 +41 71 477 18 19 +41 79 477 20 70
lohnke@ledtex.ch www.ledtex.ch