

BYLAMIT MO-10

Physikalische Eigenschaften

| | Flüssig | Fest |
|-----------------------------------|---------------------------|---------|
| Chemische Basis | α Ethylcyanacrylat | |
| Farbe | farblos | farblos |
| Dichte bei 20° C [g/ml] | 1,06 | 1,24 |
| Brechungsindex $n_{\frac{20}{D}}$ | 1,439 | 1,490 |
| Flammpunkt [°C] | > 80 | |
| Schmelz-/Erweich.Punkt [°C] | - 25 | 145 |
| Verdampfungspunkt [°C] | 65 / 6 mm Hg | |
| Viscosität [mPas] | 1500 - 2000 | |

Zugscherfestigkeiten (48 Stunden Härtung bei 20° C [N/mm²], † Materialbruch)

| Materialen | Festigk. | Materialien | Festigk. |
|---------------------------|----------|------------------------|----------|
| PVC/PVC (hart) | 5,4 † | ABS/ABS | 6,5 † |
| Polycarbonat/Polycarbonat | 11,3 | Polystyrol/Polystyrol | 4,7 † |
| Naturgummi/Naturgummi | 0,7 † | Neopren/Neopren | 0,7 † |
| Stahl/Stahl | 19,5 | Stahl/Stahl (rostfrei) | 15,6 |
| Kupfer/Kupfer | 14,9 | Stahl/PVC | 5,5 † |
| ABS/SBR | 0,7 † | Teak/Teak | 18,0 † |
| Eiche/Eiche | 13,4 † | Teak/Aluminium | 13,4 † |

Härtungsgeschwindigkeit [sec]

| Materialen | Sekund. | Materialien | Sekund. |
|---------------------------|---------|------------------------|---------|
| PVC/PVC (hart) | 5 - 15 | ABS/ABS | 5 - 15 |
| Polycarbonat/Polycarbonat | 20 - 30 | Polystyrol/Polystyrol | 10 - 15 |
| Naturgummi/Naturgummi | 10 - 15 | Neopren/Neopren | 10 - 15 |
| Stahl/Stahl | 15 - 20 | Stahl/Stahl (rostfrei) | 15 - 20 |
| Kupfer/Kupfer | 5 - 10 | Stahl/PVC | 10 - 15 |
| ABS/SBR | 5 - 10 | Teak/Teak | 60 - 70 |
| Eiche/Eiche | 60 - 90 | Alu/Alu | 20 - 30 |

Chemische Beständigkeit (Zugfestigkeiten [N/mm²], Stahl/Stahl)

| Flüssigkeit | vor Lagerung | nach 12 Monaten |
|-----------------|--------------|-----------------|
| Trichlorethylen | 22,0 | 22,0 |
| Benzin | 22,0 | 22,0 |
| Motoröl | 22,0 | 22,0 |
| Wasser | 22,0 | 22,0 |
| 10% NaOH | 22,0 | 0,0 |
| 10% HCl | 22,0 | 22,0 |

Obige Angaben sind allgemeine und unverbindliche Richtlinien. Wir empfehlen, die Eignung unserer Produkte durch geeignete eigene Versuche zu prüfen.