



P/H 170

> Ringschneidemaschine

Technische Daten

Rundschnitt-Ø von 60 bis 1500 mm

Rundschnitt-Tiefe bis 10 mm

Maßstab mit Durchmesserskalierung

2 Messer, 1 Ø 40mm (Standardmesser) und 1 Ø 30mm (für kleine Durchmesser)

1 Locheisen Ø 15 mm (konisch für Harte Materialien wie z.B. Aramidfaserplatten)

1 Locheisen Ø 13 mm (zylindrisch für weichere Materialien wie z.B. Graphitplatten)

2 Inbusschlüssel, 2 Mittelpunktsanschlüge, zum schnellen Einstellen von Innen- und Außendurchmesser bei gleichen Dichtungen

Die Maschine ist wartungsfrei!

Die Maschine schneidet einwandfrei sauber, maßhaltig:
Fasermaterialien, PTFE, Gummi, Leder, Pappe, Pressspan, Filz, Kork, Graphit ohne oder mit VA- Einlagen, schnittfeste Kunststoffe oder ähnliche Materialien.

Beschreibung

Das Schneidwerkzeug besteht aus einem Kreismesser, das durch Drehen am Handrad angetrieben wird. Beim Schneidvorgang dringt das Kreismesser durch Drehen am Höheneinstellgriff in das Material ein (die Eindringtiefe ist dabei materialabhängig). Nach jeder vollen Umdrehung des Materials wird das Messer weiter zugestellt, bis das Schneidmaterial schließlich komplett durchtrennt ist. Für die genaue Einstellung des gewünschten Durchmessers ist ein Maßstab mit Durchmesserskalierung der Maschine beigefügt. Im Mittelpunkt der zu schneidenden Platte muss ein Loch von 15 mm gefertigt werden. Der kleinste Rundschnittdurchmesser, sowie die Schnittzeit richten sich nach der Materialart und -Dicke.

Maße und Gewichte | P/H 170

Bezeichnung	Maschinenmaße in mm L x B x H	Verpackungmaße in mm L x B x H	Gewicht netto-brutto
P/H 170	1220 x 125 x 240	1270 x 200 x 320	6 - 7 kg

Zubehör und Ersatzteile



Zentrierhilfe "ZH"

[Best.- Nr. 1359]

> zum Fixieren des Materials bei ungenauer Zentrierbohrung oder bei weichem Schneidmaterial

(inklusive 1 Locheisen Ø 20 mm)



Kreismesser Ø30 x 1,2mm

[Best.- Nr. 1358]

> für kleinste Durchmesser



Kreismesser Ø40 x 1,2mm (Standardmesser)

[Best.- Nr. 1360]



Kreismesser Ø40 x 1,2mm aus Hartmetall

[Best.- Nr. 1357]

> für alle Materialien, bei denen eine hohe Standzeit des Messers gefordert ist

[Infolge der technischen Weiterentwicklung sind alle Abbildungen und Maßangaben unverbindlich]