

Abbildung: P 124-300

JOPA P 124

> Apparat zum Schneiden von Ringen

Der ideale Ringschneider für Werkstatt und Montage.

Der Apparat schneidet sauber, maßhaltig und mit gerader Schnittkante alle schneidfähigen Materialien wie z.B. Gummi, Leder, Filz, Pappe, Kunststoff, Graphit mit glatter Folieneinlage und viele mehr.

Der Schneidtablett besteht aus einer 20 mm dicken Holzplatte mit 2 Gratleisten.

Gebrauchsbeschreibung

Erstmalig wird die mitgelieferte Festhaltevorrichtung des Schneiders von unten durch das Loch in der Mitte des Schneidtablettes geführt und unterhalb des Tisches verschraubt.

In dem Schneidmaterial ist ein Loch von 8 mm Durchmesser zu fertigen.

Nach Einstellen der Messer am Stahlmaßstab auf den gewünschten Durchmesser, wird der Schneidarm auf den durch das Schneidmaterial hervorstehenden Gewindebolzen aufgeschraubt.

Je nach Materialbeschaffenheit wird der Messerbalken mit angepasstem Handdruck mehrfach um die Spindel geführt, bis das Material vollständig durchtrennt ist.

Bezeichnung	Schnittbreiten Durchmesser in mm	Maschinenmaße in mm L x B x H	Verpackungsmaße in mm L x B x H	Gewicht netto - brutto
P124-300	30 - 300	320 x 320 x 20	360 x 360 x 170	4,2 - 4,7 kg
P124-600	30 - 600	620 x 620 x 20	660 x 660 x 160	8,2 - 9 kg
P124-1000	30 - 1000	1020 x 1020 x 20	1060 x 545 x 155	17,5 - 19 kg

Zubehör und Ersatzteile



Schneidmesser aus Werkzeugstahl (Standardmesser)

[Best.- Nr. 451]

> für Gummi und ähnliche, weiche Materialien.



Schneidmesser aus Hartmetall

[Best.- Nr. 452]

> für z.B. Fasermaterialien, Graphit mit und ohne Einlagen und alle Materialien, bei denen es auf eine lange Standzeit ankommt.



Schneidrad mit Halter

[Best.- Nr. 453]

Schneidrad ohne Halter

[Best.- Nr. 1354]

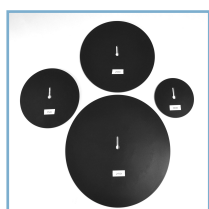
> für alle Materialien, bei denen das Abrollen des Schneidrades Vorteile bringt, wie z.B. sehr weiche oder dünne Gummisorten (kleinster Schneiddurchmesser begrenzt!).



Zerspanmesser aus Werkzeugstahl

[Best.- Nr. 455]

> zum Zerspanen von z.B. harten Kunststoffen und anderen zerspanfähigen Materialien.



Niederhalteplatten

> zum Halten des Scheidmaterials im Bereich des Schneiddurchmessers, wenn der Druck der Spindel nicht ausreicht, insbesondere bei sehr weichen und sehr harten Materialien.

Kleiner Satz Niederhalteplatten [Best.- Nr.124-04]

> 4 Stück von 100-250 mm Durchmesser

Großer Satz Niederhalteplatten [Best.- Nr.124-10]

> 10 Stück von 100-550 mm Durchmesser

[Infolge der technischen Weiterentwicklung sind alle Abbildungen und Maßangaben unverbindlich]