

Ein komplettes Programm für alle Anforderungen



Oekomax[®]-Fettabscheider



Environment Technology - Made in Germany

Fettabscheider entlasten die Kanalisation



Wirkungsvoller Schutz für Kanalisation

Im Zuge eines gestiegenen Umweltbewußtseins nimmt die Bedeutung und die Verwertung abgeschiedener Öle und Fette zu. Grenzwerte sind unbedingt einzu-



halten. Oekomax®-Fettabscheider schützen wirkungsvoll die öffentliche Kanalisation und entlasten die Kläranlagen. Das spart Ressourcen und Kosten.

Eine Technik, zwei Einbaumöglichkeiten

Die aus hochwertigem HDPE-Kunststoff gefertigten Abwasserreiniger funktionieren nach dem Schwerkraftprinzip. Sie sind für die Freiaufstellung innerhalb von Gebäuden und den Erdeinbau

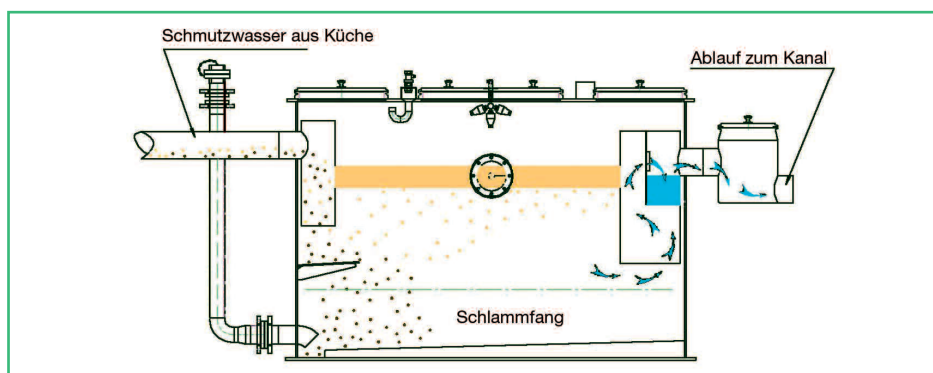
Polyethylen – ein hochwertiger Kunststoff

Alle Oekomax®-Fettabscheider bestehen aus Polyethylen. Der Thermoplast-Kunststoff sorgt für langlebige Produkte und zeichnet sich aus durch:



- geringe Wärmeleitung
- leichtes Handling
- entsorgungsfreundliche, wachähnliche Oberfläche
- leichte Nachbearbeitung vor Ort
- hohe Beständigkeit gegen chemische Einflüsse
- keine Entstehung von giftigen Gasen beim Schweißen
- elektrisch isolierende Eigenschaften

außerhalb von Gebäuden verfügbar. Durch verschiedene Formen und Ausbaustufen ist eine Anpassung an die jeweilige Entsorgungssituation möglich.



Öl und Fett sauber trennen und entsorgen



Zwei Reinigungsstufen sorgen für sauberes Abwasser

Oekomax®-Fettabscheider haben einen zweistufigen Aufbau mit Schlammfang und Fettabscheider. Der Schlammfang speichert die nach unten sinkenden Feststoffe, die meistens aus Essensresten



bestehen. Öle und Fette organischen Ursprungs dagegen haben eine geringere Dichte als Wasser und steigen an die Oberfläche. Im Fettabscheideraum geschieht die eigentliche Trennung der Öle und Fette vom Abwasser. Die dabei stetig steigende Fettschicht wird zwischen Zu- und Ablaufgarnitur zurückgehalten und das saubere Abwasser kann abfließen – bis zur nächsten turnusmäßigen Entsorgung und Wartung der Anlage gemäß DIN EN 1825-2, dort im Kapitel Betrieb, Wartung und Instandhaltung.



Einsatzgebiete von Fettabscheidern

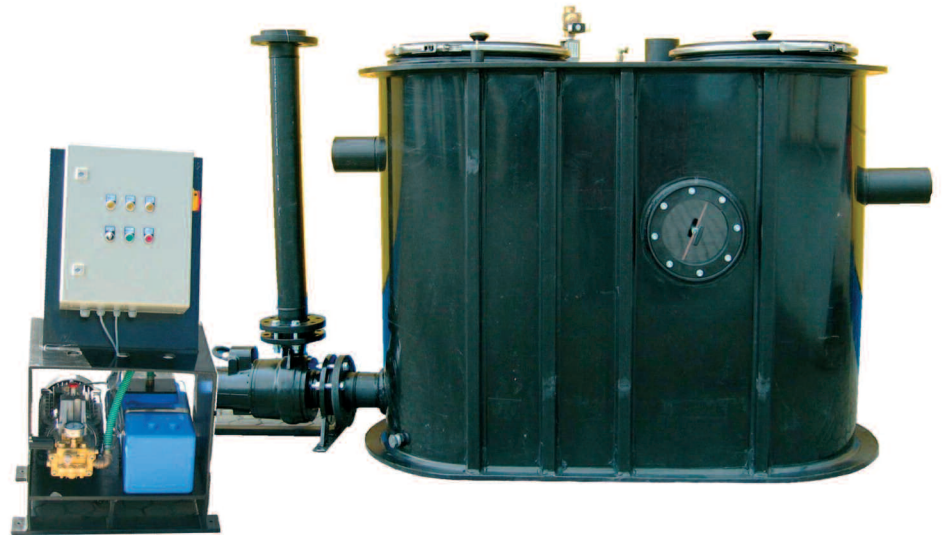
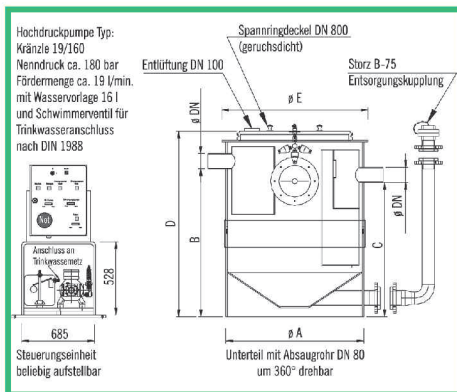
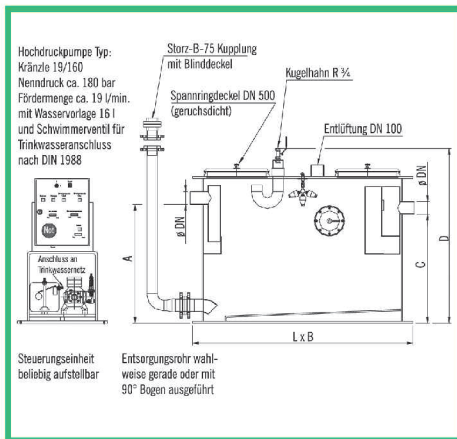
In allen Betrieben, in denen fett-haltige Abwässer anfallen, sind gemäß DIN EN 1825-2 Fettabscheider einzubauen. Unter anderem in:

- Großküchen und Kantinen/ Mensen
- Restaurants
- Senioren- und Pflegeheimen
- Raststätten
- Fleisch- und Wurstfabriken, Metzgereien
- Margarine- und Konservenfabriken
- Ölmühlen, Speiseölraffinerien

Fettabscheider für alle Entsorgungssituationen



Oekomax®-Fettabscheider sind in Varianten für die Freiaufstellung innerhalb von Gebäuden und für den Erdeinbau außerhalb von Gebäuden verfügbar – und in verschiedenen Formen und Ausbaustufen erhältlich.



Oekomax®-Fettabscheider für Freiaufstellung – geschweißte Ausführung

Die Oekomax® Fettabscheider R (runde Bauform) und O (ovale Bauform) für die Freiaufstellung sind in NS 1, NS 2, NS 3, NS 4, NS 7 und NS 10 erhältlich. Bei Bedarf werden auch Sondergrößen angefertigt.

Das Programm umfasst vier Ausbaustufen:

- K – ohne Ausbaustufe
- D – Ausbaustufe manuelle Entsorgung/Reinigung
- S – Ausbaustufe mit halb-automatischer Entsorgung
- A – Ausbaustufe mit voll-automatischer Reinigung
- AE – Entsorgungspumpe zu



Flexibel bleiben durch Baukastenprinzip



Oekomax®-Fettabscheider für Freiaufstellung – im Rotationsverfahren hergestellt

Oekomax® OL-Fettabscheider für Freiaufstellung zeichnen sich durch komplett ohne Vertiefungen ausgeführte Innenwände aus, die weniger Fläche für Ablagerungen bieten. Das Reinigungsverhalten wird dadurch wesentlich verbessert.



Die Fettabscheider OL sind in NS 1, NS 2, NS 3 und NS 4 lieferbar.

Das Programm umfasst die Ausbaustufen:

- **K** – ohne Ausbaustufe
- **D** – Ausbaustufe manuelle Entsorgung/Reinigung
- **S** – Ausbaustufe mit halb-automatischer Entsorgung
- **A** – Ausbaustufe mit voll-automatischer Reinigung

Nachträgliches Aufrüsten durch Baukastenprinzip

Bei den Aufstellungsvarianten R und O für Freiaufstellung ist durch das Oekomax®-Baukastenprinzip nachträglich und kostengünstig ein Aufrüsten möglich. Diese Technik macht die flexible Anpassung an veränderte Entsorgungssituationen möglich. So wird ohne großen Aufwand bei Bedarf aus einer manuellen Entsorgungsvariante ein vollautomatischer Fettabscheider mit Hochdruckinnenreinigung.

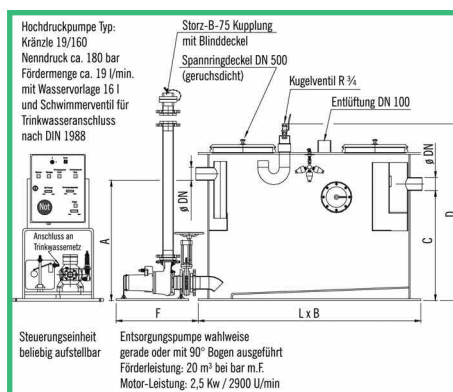
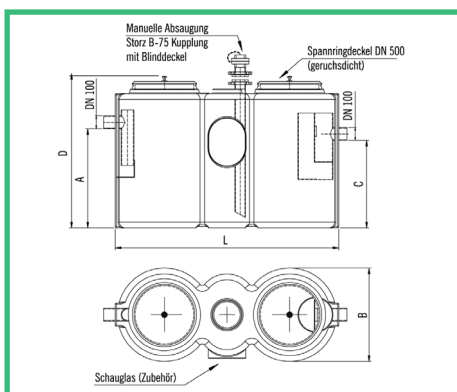
Oekomax®-Fettabscheider für den Erdeinbau

Die Oekomax® E-Fettabscheider für den Erdeinbau sind in runder Bauform in der Ausbaustufe K mit und ohne Entsorgungsleitung erhältlich und lieferbar in NS 1, NS 2, NS 3, NS 4, NS 7 und NS 10.



Zubehörprogramm

Mit einem umfangreichen Zubehörprogramm, unter anderem Probenahmetopf, Grobschmutzfänger, Füllereinheit und Probenahmerohr, Hebeanlagen bzw. Pumpenschacht, können die Fettabscheider auf die unterschiedlichen Anforderungen angepasst werden.



Entsorgungslösungen für spezielle Anforderungen



Segmenttechnik für beengte Montage-situationen



Ideal für die Sanierung ist die Segmenttechnik der Oekomax®-Fettabscheider für Freiaufstellung in runder Bauform. Die teilbare Ausführung

ist speziell für die nachträgliche Einbringung in sehr beengten Bausituationen geeignet. Die Fettabscheider werden in Segmenten auf die Baustelle geliefert und dort vor Ort zusammengesteckt. Zusammen mit der separat, frei im Raum aufstellbaren Steuerungseinheit gibt es mit der Oekomax®-Segmenttechnik praktisch keine Grenzen für das Einbringen von Fettabscheidern in Gebäuden. Gerade bei Neunutzung von Gebäuden oder Modernisierung ein unschätzbare Vorteil.



Sonderbehälterbau für die gewerbliche Wirtschaft

Neben Fettabscheidern konstruiert und fertigt das Unternehmen Oekomax® nach Kunden-Spezifikation auch Sonderbehälter. Das Komplettangebot für diesen Bereich umfasst.

- Kundenunterstützung bei Planung/Ausführung
- Langjähriges Know-how
- TÜV überwachter Behälterbau
- Nachweis der Betriebssicherheit
- Reibungslose und termingerechte Abwicklung
- Transport



Auszug aus dem WHG

§ 19 g Anlagen zum Umgang mit wassergefährdenden Stoffen

Anlagen zum Lagern, Abfüllen, Herstellen und Behandeln wassergefährdender Stoffe sowie Anlagen zum Verwenden wassergefährdender Stoffe im Bereich der gewerblichen Wirtschaft und im Bereich öffentlicher Einrichtungen müssen so beschaffen sein und eingebaut, aufgestellt, unterhalten und betrieben werden, dass eine Verunreinigung der Gewässer oder eine sonstige Veränderung ihrer Eigenschaften nicht zu besorgen ist.

Zufriedene Kunden – beste Referenzen



Oekomax®-Fett- abscheider im Bäder- haus Bad Kreuznach



Oekomax® R NS4-V (runde Bau-
form) in Segmentbauweise:
vollautomatische Ausführung
Probenahmerohr DN 100
Abwasserhebeanlage 220 D



Oekomax®-Fett- abscheider im Berliner Olympiastadion

Oekomax® Fettabscheider in
ovaler Bauform (7550 Liter Fas-
sungsvermögen: Schlammfang
2500 Liter, Fettspeicher 1000
Liter, 160 mm Schichtdicke) mit
Entsorgungspumpe und vollauto-
matischer Hochdruckkinnenrei-
nigung. Zubehör: Schauglas (d 175
mm) und Probenahmerohr (DN
200). Lieferung in mehreren grö-



ßen und kleineren vorgefertigten
Teilen – unter anderem Boden-
und Deckplatte, Korpus, Steue-
rungsblock sowie Zu- und Ablauf
in DN 200 – und Zusammenbau
vor Ort.

Ein Bild sagt mehr als tau-
send Worte – und zufriedene
Kunden sind die besten Bot-
schafter für Unternehmen.
Ein Auszug aus der
Oekomax®-Referenzliste zeigt,
dass sogar über die Grenzen
von Europa hinweg Kunden
auf Qualität und „Technology
designed by nature“ aus
Ingolstadt setzen. Oekomax®-
Fettabscheider verrichten
unter anderem ihren Dienst:

- im Phantasialand Brühl
- in der Bundesdruckerei
in Berlin
- im Restaurant des
Bremer Flughafens
- im Maritim Hotel
in Hannover
- im Bäderhaus
in Bad Kreuznach
- in der Residenz der
Deutschen Botschaft
in Bagdad
- im Berliner Olympiastadion

Das Oekomax®-Programm auf einen Blick



Wirtschaftlichkeit

- Langlebige Produkte aus hochwertigem Kunststoff
- Gutes Preis-Leistungsverhältnis
- Komplettservice von Planung bis Montage
- Sehr gutes Reinigungsverhalten

Sicherheit

- Hohe Beständigkeit gegen aggressive Medien
- Hoher Qualitätsstandard (LGA-Prüfung und Bauartzulassung)
- Fertigung nach DIN EN 1825/DIN 4040-100
- Konstruktionsbedingt höhere Temperaturbelastung möglich



Verarbeitung

- Geringes Gewicht
- Segmenttechnik für beengte Montagesituationen

Einsatzmöglichkeiten

- In runder oder ovaler Bauform für Freiaufstellung
- In runder Bauform für Erdeinbau
- Zwischengrößen und Sonderausführungen erhältlich
- Baukastenprinzip für nachträgliches Aufrüsten
- Umfangreiches Zubehör

Faxantwort an: 0841 626 76

Das **Oekomax®-Fettabscheider-Programm** hat unser Interesse geweckt. Wir benötigen mehr Informationen. Bitte schicken sie uns kostenlos und unverbindlich:

- Planerordner Oekomax®
- Preisliste Oekomax®
- Bitte setzen sie sich mit uns zwecks Terminabsprache für ein Beratungsgespräch in Verbindung.

Firma _____ Abteilung _____

Name _____ Vorname _____

Straße _____ PLZ, Ort _____

E-Mail _____

Telefon _____ Telefax _____

Oekomax Abscheidetechnik GmbH
Carl-Hahn-Straße 5 Æ D 85053 Ingolstadt
Telefon 0841 - 622 14 Æ Telefax 0841 - 626 76 Æ



Environment Technology - Made in Germany