

STROXX **X**ENERGY

---

# LG DUAL INVERTER WARMWASSERWÄRMEPUMPE

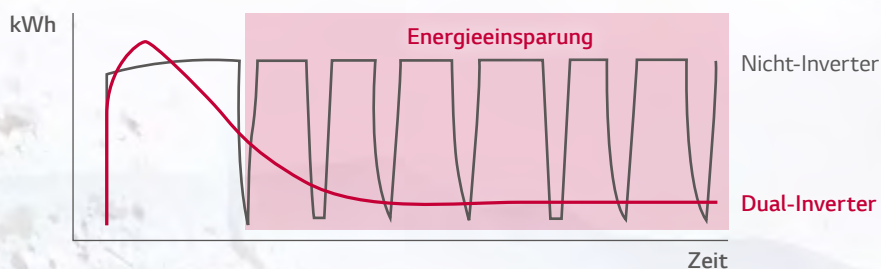


# LG DUAL INVERTER WARMWASSERWÄRMEPUMPE

## Was ist LG Inverter-Technologie?

Die LG Inverter-Technologie wird auf verschiedene elektronische Geräte wie Kühlschränke und Waschmaschinen und insbesondere auch auf Klimaanlage angewendet, die weltweit im Vormarsch sind. Die Inverter-Technologie bietet für Verbraucher die Möglichkeit, Energie einzusparen und gleichzeitig ihre Stromrechnung zu senken.

## Änderung des Stromverbrauchs



## Was ist eine LG Dual Inverter Warmwasserwärmepumpe?

### Modernisierte Technologie: Ersatz für konventionelle Geräte zur Warmwasserbereitung

In den vergangenen Jahren stieg das Interesse an diesen umweltfreundlichen Geräten durch das rasche Voranschreiten der globalen Erwärmung und der Umweltverschmutzung. Zur Erfüllung der Nachfrage hat LG seine Wärmepumpentechnologie weiterentwickelt, um so die effizientesten und umweltfreundlichsten Produkte der Branche herzustellen.



## Verschiedene Aufstellorte



Wäscheraum



Lagerraum



Bad

\* Das tatsächliche Produkt kann von der oben dargestellten Anordnung abweichen.



Badezimmer



Keller



Garage

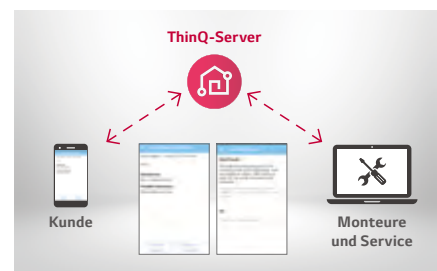
# HAUPTMERKMALE

EINFACHE INSTALLATION		HERAUSRAGENDE LEISTUNG UND EFFIZIENZ					ANWENDER-KOMFORT												
	Easy Check und Überwachung		Schnelle und einfache Installation		Energieeffizienz der Spitzenklasse		Warmwasserbereitung		Geräuscharmer Betrieb		Kontinuierlicher Betrieb		Dual-Inverter-Verdichter		10-Jahres-Garantie		Wi-Fi integriert		Intelligente Diagnose



## EASY CHECK UND ÜBERWACHUNG

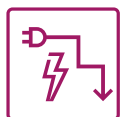
Leicht verständliche Fehlermeldungen für einfache Problemlösungen oder eine bequeme Kontaktaufnahme mit dem Service-Center.



## SCHNELLE UND EINFACHE INSTALLATION

Der Rohranschluss ist aufgrund seiner Lage einfach herzustellen. Ebenso der Elektroanschluss.

\* Beachten Sie das Benutzerhandbuch und die Installationsanleitung.



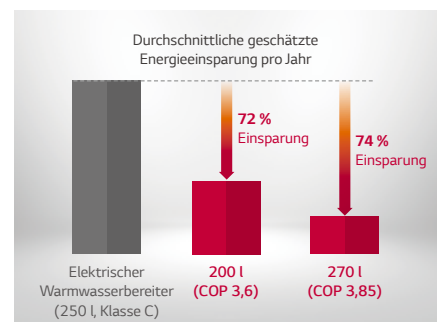
## ENERGIEEFFIZIENZ DER SPITZENKLASSE

Warmwasserwärmepumpen von LG verwenden erstmals DUAL-Inverter. Mit COP 3,85 (270 l) und COP 3,6 (200 l) erreicht der Verdichter branchenweit klassenbeste Effizienz. Der DUAL-Inverter-Verdichter läuft mit niedriger Drehzahl (bis zu 10 Hz) und reduziert den Energieverbrauch gegenüber einem elektrischen Warmwasserbereiter (250 l, Klasse C) um mehr als 70 %.

\* Datensimulation zum täglichen Stromverbrauch basierend auf EU-Klimabedingungen (Durchschnitt, 15 °C).

\* Daten basieren auf der internen Simulation von LG.

\* Daten sind abhängig von den Versuchsbedingungen und können je nach Betriebsumgebung variieren.

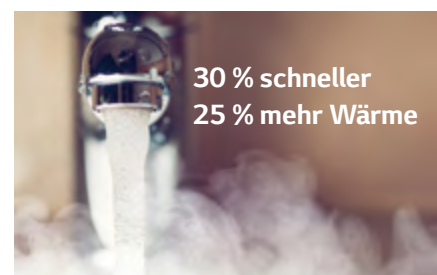


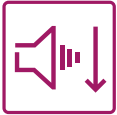
## SCHNELLE UND LEISTUNGSSTARKE WARMWASSERBEREITUNG

Der Turbo Modus sorgt für eine sehr schnelle Erwärmung des Wassers. Der Verdichter läuft in diesem Modus mit einer erhöhten Frequenz (bis zu 80 Hz). Die Zieltemperatur im Speicher wird 30 % schneller erreicht als im Automatik-Modus. Außerdem ist im Turbo-Modus die Wassertemperatur eine Stunde nach dem Entleeren des Speichers um 25 % höher als im Automatikbetrieb.

\* Daten basieren auf internen Tests und Simulationen von LG.

\* Daten sind abhängig von den Versuchsbedingungen und können je nach Betriebsumgebung variieren.





## GERÄUSCHARMER BETRIEB

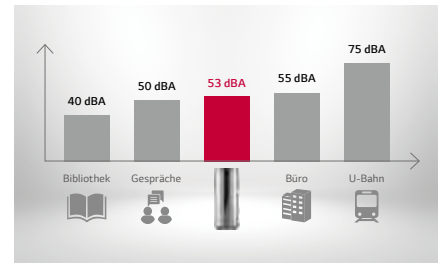
Dank BLDC-Lüftermotor und DUAL-Inverter-Verdichter wird die Schallleistung auf 53 dBA reduziert und sorgt auch bei Installationen in Innenräumen für eine geräuscharme und komfortable Umgebung.

\* Daten basieren auf internen Tests von LG (Schallleistung).

\* Daten basieren auf internen Tests und Simulationen von LG.

\* Daten sind abhängig von den Versuchsbedingungen und können je nach Betriebsumgebung variieren.

\* Der Schalldruck beträgt 38 dBA basierend auf internen Tests von LG.



## KONTINUIERLICHER BETRIEB

Die internen Elektroheizstäbe ergänzen den Wärmepumpenbetrieb perfekt. Fällt die Wärmepumpe aus, kann diese durch den Elektroheizstab temporär ersetzt werden.



## DUAL-INVERTER-VERDICHTER

**Doppelrollkolben mit variabler Leistung:**

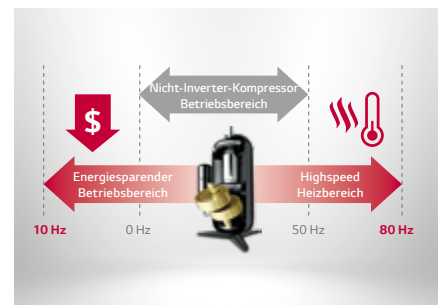
Verdichtermotor mit weiterem Frequenzbereich, größerer Energieeffizienz und höherer volumetrischer Kälteleistung als bei allen herkömmlichen Nicht-Inverter-Verdichter.

**Verbesserte Produktzuverlässigkeit:**

Da sich der Doppelrollkolbenverdichter perfekt ausbalanciert, ist die Geräusentwicklung im Gegensatz zu einem Einzelrollkolbenverdichter drastisch reduziert, egal bei welcher Frequenz der Verdichter arbeitet. Aufgrund der niedrigen Vibrationen kommt es zu geringeren Defekten an den Rohrleitungen.

\* Daten basieren auf internen Tests und Simulationen von LG.

\* Daten sind abhängig von den Versuchsbedingungen und können je nach Betriebsumgebung variieren.



## 10-JAHRES-GARANTIE

LG bietet 10 Jahre Garantie auf Materialersatz, auf dem Verdichter und Wasserspeicher der Warmwasserwärmepumpe. Der TÜV Rheinland zertifizierte eine 10-jährige Lebensdauer des Dual Inverter Verdichters. Die Keramikbeschichtung im Wassertank entspricht dem deutschen Keramikstandard DIN 4753 und bietet Korrosionsbeständigkeit für 10 Jahre.

\* Detaillierten Garantiebedingungen folgen der AGB der LG Electronics Deutschland GmbH



## WI-FI INTEGRIERT

Steuerung des Produkts mit der LG THINQ APP möglich. Das ermöglicht eine Überprüfung von Informationen wie z. B. aktuelle Wassertemperatur, Betriebsmodus usw.

\* Sie können die LG ThinQ App in den App Stores von Google oder Apple herunterladen.



## INTELLIGENTE DIAGNOSE (SMART DIAGNOSIS)

Smart Diagnosis ermöglicht es den Benutzern, Einrichtung, Installation, Fehlerbehebung und andere Informationen bequem direkt von einem Smartphone aus zu überprüfen.

\* Möglicherweise wird die Smart-Control-Funktion von den Wi-Fi-Einstellungen oder den Smartphone-Spezifikationen nicht unterstützt.

# TECHNISCHE DATEN:



## Spezifikation

Modell		Einheit	WH20S	WH27S
Artikelnummer			R5TT20F-SA1	R5TT27F-SA0
Inhalt	Volumen (nominal)	l (Liter)	200 l	270 l
Energieeffizienz <sup>1)</sup>	COP (7 °C/15 °C)	-	3,30/3,50	3,45/3,85
Energieverbrauch	Jährlicher Energieverbrauch (7 °C/15 °C)	kWh	756/709	712/646
Energieeffizienzklasse	(7 °C/15 °C)	-	A+/A+	A+/A++ <sup>2)</sup>
Spannungsversorgung		-	1 Ø, 230 V, 50 Hz	1 Ø, 230 V, 50 Hz
Spannungsbereich		V	195 - 265	195 - 265
Betriebsmodus		-	Turbo/Auto/Wärmepumpe/Urlaub	Turbo/Auto/Wärmepumpe/Urlaub
Innen	Luftvolumenstrom	H/M	m <sup>3</sup> /h	400/265
		H/M	CFM	236,6/155,4
	U/min	H/M	-	1150/850
				1150/850
	Schalldruckpegel	Automatik	dB(A)	38
		Turbo/Wärmepumpe	dB(A)	41
	Schalleistungspegel		dB(A)	53
	Abmessungen	Netto (B x H x T)	mm	580 x 1625 x 582
Gewicht	Netto	kg	100	
Betriebsbereich	Heizen	°C DB	-5 - 48	
Farbcode außen		-	Luxus Silber	
Verdichter	Typ	-	Doppelrollkolben	
	Garantie	Jahre	10	
	Hersteller/Ursprungsland	-	LG Electronics/China	
Kältemittel-	Typ	-	R134a	
	Vorgefüllt	g	650	
	GWP	-	1430	
	t-CO <sub>2</sub> Äqu.	-	0,930	
Abtaumethode		-	Kreislaufumkehr	
Opferanode		-	ICCP	
Sicherheitsventil		-	Ja	
Digitalanzeige		-	Ja	
Wi-Fi (LG ThinQ) <sup>3)</sup>		-	Ja	
Garantie Speicher		Jahre	10	

Hinweis: 1) Warmwasserwärmepumpe

2) EE-Klasse A+ und mehr als COP 3,75 ist im EU-Standard A++

3) LG ThinQ Hauptfunktion

- Betriebsmodus (Autom. Wärmepumpe, Turbo, Urlaub, Planung), Temperatureinstellung
- Überwachung der Warmwassertemperatur
- Wartungshinweise: Filter, Anode, etc.

\* Daten in Klammer werden aktualisiert.

\* Maximale Heizleistung gilt für den Heizbetrieb ohne Frost.

\* Aufgrund unserer ständigen Innovationen können sich technische Daten ohne Ankündigung ändern.



[www.lg.com](http://www.lg.com) <http://partner.lge.com> [lgthermav.de](http://lgthermav.de)

Copyright © 2021 LG Electronics. Alle Rechte vorbehalten.

Vertrieb durch